

ZARZĄDZENIE Nr 33
Dyrektora Samorządowego Ośrodka Doskonalenia
w Częstochowie
z dnia 1 grudnia 2005 r.
w sprawie powołania komisji inwentaryzacyjnej

Na podstawie art. 26 ustawy z dnia 29.09.1994 roku o rachunkowości (Dz. U. z 2002 r. Nr 76, poz. 964 z późn. zm.) oraz zgodnie z § 3 pkt 2 Instrukcji Inwentaryzacyjnej Samorządowego Ośrodka Doskonalenia w Częstochowie stanowiącej załącznik do Zarządzenia Nr 14 Dyrektora SOD z dnia 02.04.2001 r. zarządza się, co następuje:

§ 1

Powołuje się Komisję Inwentaryzacyjną w składzie:

1. Przewodniczący
- pracownik ekonomiczny.
2. Członek
- pracownik administracji.
3. Członek
- pracownik obsługi.

§ 2

Sposób i termin przeprowadzania inwentaryzacji określa §2 ww. Instrukcji Inwentaryzacyjnej.

§ 3

Osoby pełniące funkcje przewodniczącego i członków Komisji Inwentaryzacyjnej, o której mowa §1 będą wyznaczone corocznie przez Dyrektora SOD, a skład osobowy Komisji będzie stanowił kolejny załącznik, począwszy od numeru 1 w roku 2005, do niniejszego zarządzenia.

§ 4

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

Zbigniew Janus
Dyrektor Samorządowego
Ośrodka Doskonalenia
w Częstochowie